

Garant**Hartmetall-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, M: M4****Bestelldaten**

Bestellnummer	131140 M4
GTIN	4045197068767
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:**Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %). **VHM-Ausführung.****Vorteil:****Besonders stabil, optimale Eigenführung.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 0,7 mm

Gesamtlänge L: 63 mm

Schaft-Ø D_s: 4,5 mm

Schaft-Vierkant □: 3,4 mm

Kernloch-Ø: 3,3 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	3,3 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	0,7 mm
Gewinde-Ø	4 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	4,5 mm

Gesamtlänge L	63 mm
Schaft-Vierkant □	3,4 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HM
Gewindetiefe	12 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M4
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h6
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	28 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	30 m/min	P
CuZn	bedingt geeignet	24 m/min	N
Graphit, GFK, CFK	geeignet	10 m/min	N

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet
trocken	geeignet