

Garant**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, Hartchrom, M: M12****Bestelldaten**

Bestellnummer	131120 M12
GTIN	4045197068620
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Starker Schälanschnitt.****Igeltext:**

Schmiernut

Führungsgewinde

Anschnitt

Schälanschnitt

Verwendung:**Hartverchromte Oberfläche** zur Verminderung von Materialansatz und Erhöhung der Standzeit.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,75 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D_s: 9 mm

Schaft-Vierkant □: 7 mm

Kernloch-Ø: 10,2 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	1,75 mm
Anzahl Schneiden Z	3

Gewinde-Ø	12 mm
Kernloch-Ø	10,2 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	9 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant □	7 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	36 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M12
Beschichtung	Hartchrom
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	28 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	28 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	23 m/min	N

Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	27 m/min	P
CuZn	bedingt geeignet	28 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		