

Garant**Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: 20X1****Bestelldaten**

Bestellnummer	136250 20X1
GTIN	4045197078896
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Stabile Ausführung, mit 15° Rechtsspirale.**

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 125 mm

Schaft-Ø D_s: 16 mm

Schaft-Vierkant □: 12 mm

Kernloch-Ø: 19 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	4
Anzahl Schneiden Z	4
Gewinde-Ø	20 mm
Gewindesteigung	1 mm
Kernloch-Ø	19 mm
Schaft-Ø D _s	16 mm
Gesamtlänge L	125 mm
Schaft-Vierkant □	12 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H

Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	40 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M20×1
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	15 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		