Garant

Maschinen-Gewindebohrer, vaporisiert, MF: 5X0,5

Bestelldaten

Bestellnummer	136210 5X0,5
GTIN	4045197078520
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:
Oberfläche vaporisiert, Kaltaufschweißungen werden vermindert.
Gewindeart: MF
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 374
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 0,5 mm
Gesamtlänge L: 70 mm
Schaft-Ø D_s: 3,5 mm
Schaft-Vierkant ☐: 2,7 mm
Kernloch-Ø: 4,5 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	5 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	0,5 mm
Kernloch-Ø	4,5 mm
Schaft-Ø D_s	3,5 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Schaft-Vierkant ☐	2,7 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H

Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	15 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M5×0,5
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	15 m/min	P
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		