

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, Hartchrom, M: M2****Bestelldaten**

Bestellnummer	131120 M2
GTIN	4045197068552
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:****Starker Schälanschnitt.****Igeltext:**

Schmiernut

Führungsgewinde

Anschnitt

Schälanschnitt

**Verwendung:****Hartverchromte Oberfläche** zur Verminderung von Materialansatz und Erhöhung der Standzeit.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,4 mm

Gesamtlänge L: 45 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Schaft-Vierkant □: 2,1 mm

Kernloch-Ø: 1,6 mm

**Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	1,6 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	0,4 mm

Gewinde-Ø	2 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm
Gesamtlänge L	45 mm
Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	6 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M2
Beschichtung	Hartchrom
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	28 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	28 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	23 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	27 m/min	P

CuZn	bedingt geeignet	28 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		