Garant

Maschinen-Gewindebohrer Linksgewinde HSS-E 6H, vaporisiert, M-LH: M12

Bestelldaten

Bestellnummer	136180 M12
GTIN	4045197078445
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:
Linksschneidend. Mit starker Linksspirale, für eine optimale Spanabfuhr.
Gewindeart: M-LH
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 1,75 mm
Gesamtlänge L: 110 mm
Schaft-Ø D_s: 9 mm
Schaft-Vierkant ☐: 7 mm
Kernloch-Ø: 10,2 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	10,2 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	1,75 mm
Gewinde-Ø	12 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D_s	9 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant ☐	7 mm

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	36 mm
Gewindeart	M-LH
Gewindegröße	M12 LH
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	bedingt geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Uni	geeignet		

Öl	geeignet
nass maximal	bedingt geeignet