

Garant
VHM-Reibahle HPC Durchgangsloch, TiAlN, Nenn-Ø DC: 8H7 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	164352 8H7
GTIN	4045197674296
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Ausführung:

NC-gerechte Ausführung mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.

Sehr helle, durchsichtige TiAlN-Beschichtung.

Mit kurzen Schneiden und Linksspirale.

Verwendung:

Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Durchgangs-Bohrungen**.

Verwendung bei Bohrungsart: bei Durchgangsloch

Toleranz Bohrungs-Ø: H7

Anzahl Schneiden Z: 6

Toleranz Bohrungs-Ø: H7

Schneidenlänge L_c : 16 mm

Auskräglänge L_1 : 60 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

Schaft-Ø D_s : 8 mm

Technische Beschreibung

Auskräglänge L_1	60 mm
Schafttoleranz	h6
Vorschub f in Titan > 850 N/mm ²	0,09 mm/U

Nenn-Ø D _c	8 mm
Schaft-Ø D _s	8 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schneidenlänge L _c	16 mm
Anzahl Schneiden Z	6
empfohlener Bohr-Ø in Titan > 850 N/mm ²	7,9 mm
Toleranz Bohrungs-Ø	H7
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	rosa
Produktart	Reibwerkzeug mit nicht lösbaren Schneiden