

**Garant**
**Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: 24X1**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	136250 24X1
GTIN	4045197078957
Artikelklasse	11H

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Stabile Ausführung, mit 15° Rechtsspirale.**

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 140 mm

 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Schaft-Vierkant □: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 23 mm

**Technische Beschreibung**

Gewindesteigung	1 mm
Kernloch-Ø	23 mm
Gewinde-Ø	24 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Anzahl Spannuten	4
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H

Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	48 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M24×1
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	15 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		