

**Garant**
**VHM-Reibahle HPC Durchgangsloch, TiAlN, Nenn-Ø DC: 5 mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 164352 5      |
| GTIN          | 4045197675521 |
| Artikelklasse | 10N           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**NC-gerechte Ausführung** mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

**Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.**

Sehr helle, durchsichtige TiAlN-Beschichtung.

Mit kurzen Schneiden und Linksspirale.

**Verwendung:**

Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Durchgangs-Bohrungen**.

Verwendung bei Bohrungsart: bei Durchgangsloch

Anzahl Schneiden Z: 4

Ø-Bereich: 4,71 - 5,2 mm

Schneidenlänge  $L_c$ : 12 mm

Auskräglänge  $L_1$ : 35 mm

Gesamtlänge L: 75 mm

Anzahl Schneiden Z: 4

Schaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

**Technische Beschreibung**

|   |           |
|---|-----------|
| Vorschub f in Titan > 850 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm/U |
| Nenn-Ø $D_c$                                | 5 mm      |
| Schafttoleranz                              | h6        |
| Auskräglänge $L_1$                          | 35 mm     |

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>       | 6 mm                                      |
| Gesamtlänge L                 | 75 mm                                     |
| Schneidenlänge L <sub>c</sub> | 12 mm                                     |
| Ø-Bereich                     | 4,71 - 5,2 mm                             |
| Anzahl Schneiden Z            | 4   |
| Beschichtung                  | TiAlN                                     |
| Schneidstoff                  | VHM                                       |
| Norm                          | Werksnorm                                 |
| Innenkühlung                  | ja, mit 25 bar                            |
| Schaft                        | DIN 6535 HA mit h6                        |
| Zerspanungsstrategie          | HPC                                       |
| Verwendung bei Bohrungsart    | bei Durchgangsloch                        |
| Farbring                      | rosa                                      |
| Produktart                    | Reibwerkzeug mit nicht lösbaren Schneiden |