Garant

VHM-Reibahle HPC Durchgangsloch, TiAlN, Nenn-Ø DC: 15H7mm

Bestelldaten

Bestellnummer	164350 15H7
GTIN	4045197465153
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Ausführung:
NC-gerechte Ausführung mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern.** Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.
Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.
Mit kurzen Schneiden und Linksspirale.
Verwendung:
Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Durchgangs-Bohrungen.**
Hinweis:
NEUE GENERATION VERFÜGBAR!
Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 164420.
Verwendung bei Bohrungsart: bei Durchgangsloch
Toleranz Bohrungs-Ø: H7
Anzahl Schneiden Z: 6
Toleranz Bohrungs-Ø: H7
Schneidenlänge L_c: 22 mm
Auskraglänge L_1: 77 mm
Gesamtlänge L: 130 mm
Anzahl Schneiden Z: 6
Schaft-Ø D_s: 16 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f in INOX < 900 N/mm^2	0,23 mm/U
Schafttoleranz	h6

Auskraglänge L_1	77 mm
Nenn-Ø D_C	15 mm
Schaft-Ø D_s	16 mm
Gesamtlänge L	130 mm
Schneidenlänge L_c	22 mm
Anzahl Schneiden Z	6
empfohlener Bohr-Ø in INOX < 900 N/mm²	14,8 mm
Toleranz Bohrungs-Ø	H7
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	blau
Produktart	Reibahle

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
INOX < 900 N/mm²	geeignet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	geeignet	25 m/min	M
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		