

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: 12X1,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	136250 12X1,5
GTIN	4045197078780
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:****Stabile Ausführung, mit 15° Rechtsspirale.**

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Schaft-Vierkant □: 7 mm

Kernloch-Ø: 10,5 mm

**Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	10,5 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	12 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	1,5 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant □	7 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H

Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	24 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M12×1,5
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	15 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		