

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: 24X2****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 136250 24X2   |
| GTIN          | 4045197078971 |
| Artikelklasse | 11H           |

**Beschreibung****Ausführung:****Stabile Ausführung, mit 15° Rechtsspirale.**

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2 mm

Gesamtlänge L: 140 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Schaft-Vierkant □: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 22 mm

**Technische Beschreibung**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| Gewindesteigung         | 2 mm     |
| Kernloch-Ø              | 22 mm    |
| Gewinde-Ø               | 24 mm    |
| Anzahl Schneiden Z      | 4        |
| Anzahl Spannuten        | 4        |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 18 mm    |
| Gesamtlänge L           | 140 mm   |
| Schaft-Vierkant □       | 14,5 mm  |
| Toleranzklasse          | ISO 2 6H |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Schneidstoff               | HSS E   |
| Norm                       | DIN 374   |
| Gewindetiefe               | 48 mm   |
| Gewindeart                 | MF  |
| Gewindegröße               | M24x2   |
| Beschichtung               | unbeschichtet   |
| Flankenwinkel              | 60 Grad   |
| Gewinde-Norm               | DIN 13  |
| Anschnittform              | C   |
| Spiralwinkel               | 15 Grad   |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                                     |
| Innenkühlung               | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2xD bei Grundloch                                     |
| Schneidrichtung            | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring                   | ohne  |
| Produktart                 | Gewindebohrer   |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)             | bedingt geeignet | 13 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 15 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 15 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 15 m/min       | P        |
| Öl                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                  | bedingt geeignet |                |          |