

Garant**Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: 25X1,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	136250 25X1,5
GTIN	4045197078988
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Stabile Ausführung, mit 15° Rechtsspirale.**

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 140 mm

Schaft-Ø D_s: 18 mm

Schaft-Vierkant □: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 23,5 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,5 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewinde-Ø	25 mm
Kernloch-Ø	23,5 mm
Anzahl Spannuten	4
Schaft-Ø D _s	18 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H

Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	50 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M25×1,5
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	15 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		