

**Garant**
**VHM-Reibahle HPC Durchgangsloch, TiAlN, Nenn-Ø DC: 10,5mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	164350 10,5
GTIN	4045197328533
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**WICHTIG: Artikel ist konfigurierbar**

 Nenn-Ø D<sub>c</sub>: 10.5 mm

Ø-Bereich: 10.21 - 10.7 mm, Intervall: 0,001

**Ausführung:**

**NC-gerechte Ausführung** mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

**Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.**

Mit kurzen Schneiden und Linksspirale.

**Verwendung:**

 Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Durchgangs-Bohrungen**.

**Hinweis:**
**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**
**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 164420.**

Verwendung bei Bohrungsart: bei Durchgangsloch

Anzahl Schneiden Z: 6

Ø-Bereich: 10,21 - 10,7 mm

 Schneidenlänge L<sub>c</sub>: 20 mm

 Auskraglänge L<sub>1</sub>: 70 mm

Gesamtlänge L: 120 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

**Technische Beschreibung**

Auskräglänge $L_1$	70 mm
Vorschub $f$ in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/U
Schafttoleranz	h6
Nenn-Ø $D_c$	10,5 mm
Schaft-Ø $D_s$	12 mm
Gesamtlänge $L$	120 mm
Schneidenlänge $L_c$	20 mm
Ø-Bereich	10,21 - 10,7 mm
Anzahl Schneiden $Z$	6
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	blau
Produktart	Reibahle

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	M
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		