

Garant**VHM-Reibahle HPC Durchgangsloch, Diamant, Nenn-Ø DC: 15 mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	164355 15
GTIN	4045197513694
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Ausführung:**

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp³** der neuesten Generation, für die prozesssichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit**.

NC-gerechte Ausführung mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.

Mit kurzen Schneiden und Linksspirale.

Verwendung:

Zum **HPC-/HSC-Reiben von Durchgangs-Bohrungen**.

Anzahl Schneiden Z: 6

Ø-Bereich: 14,21 - 15,2 mm

Schneidenlänge L_c: 22 mm

Auskraglänge L₁: 77 mm

Gesamtlänge L: 130 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

Schaft-Ø D_s: 16 mm

Technische Beschreibung

Auskraglänge L ₁	77 mm
Schafttoleranz	h6
Vorschub f in PEEK CF30	1,5 mm/U
Nenn-Ø D _c	15 mm

Vorschub f in GFK CFK	1,2 mm/U
Schaft-Ø D _s	16 mm
Gesamtlänge L	130 mm
Schneidenlänge L _c	22 mm
Ø-Bereich	14,21 - 15,2 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	schwarz
Produktart	Reibwerkzeug mit nicht lösablen Schneiden