

**Garant**
**VHM-Reibahle HPC Durchgangsloch, TiAlN, Nenn-Ø DC: 16H7mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	164350 16H7
GTIN	4045197644510
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**NC-gerechte Ausführung** mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

**Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.**

Mit kurzen Schneiden und Linksspirale.

**Verwendung:**

Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Durchgangs-Bohrungen**.

**Hinweis:**

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 164420.**

Verwendung bei Bohrungsart: bei Durchgangsloch

Toleranz Bohrungs-Ø: H7

Anzahl Schneiden Z: 6

Toleranz Bohrungs-Ø: H7

Schneidenlänge  $L_c$ : 25 mm

Auskraglänge  $L_1$ : 97 mm

Gesamtlänge L: 150 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

Schaft-Ø  $D_s$ : 16 mm

**Technische Beschreibung**

Auskraglänge $L_1$	97 mm
Nenn-Ø $D_c$	16 mm

Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,23 mm/U
Schafttoleranz	h6
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Gesamtlänge L	150 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	25 mm
Anzahl Schneiden Z	6
empfohlener Bohr-Ø in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	15,8 mm
Toleranz Bohrungs-Ø	H7
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	blau
Produktart	Reibahle

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	M
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		