

**Garant**
**VHM-Reibahle HPC Durchgangsloch, TiAlN, Nenn-Ø DC: 6H7 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	164352 6H7
GTIN	4045197674289
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**NC-gerechte Ausführung** mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

**Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.**

Sehr helle, durchsichtige TiAlN-Beschichtung.

Mit kurzen Schneiden und Linksspirale.

**Verwendung:**

Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Durchgangs-Bohrungen**.

Verwendung bei Bohrungsart: bei Durchgangsloch

Toleranz Bohrungs-Ø: H7

Anzahl Schneiden Z: 4

Toleranz Bohrungs-Ø: H7

Schneidenlänge  $L_c$ : 12 mm

Auskräglänge  $L_1$ : 35 mm

Gesamtlänge L: 75 mm

Anzahl Schneiden Z: 4

Schaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

**Technische Beschreibung**

Schafttoleranz	h6
Nenn-Ø $D_c$	6 mm
Vorschub f in Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/U

Auskraglänge L <sub>1</sub>	35 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gesamtlänge L	75 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	12 mm
Anzahl Schneiden Z	4
empfohlener Bohr-Ø in Titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	5,9 mm
Toleranz Bohrungs-Ø	H7
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	rosa
Produktart	Reibwerkzeug mit nicht lösbaren Schneiden