

Garant
VHM-Reibahle HPC Durchgangsloch, Diamant, Nenn-Ø DC: 17 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	164355 17
GTIN	4045197513717
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Ausführung:

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp³** der neuesten Generation, für die prozessichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit**.

NC-gerechte Ausführung mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozessicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.

Mit kurzen Schneiden und Linksspirale.

Verwendung:

Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Durchgangs-Bohrungen**.

Anzahl Schneiden Z: 8

Ø-Bereich: 16,21 - 17,2 mm

Schneidenlänge L_c: 25 mm

Auskräglänge L₁: 97 mm

Gesamtlänge L: 150 mm

Anzahl Schneiden Z: 8

Schaft-Ø D_s: 18 mm

Technische Beschreibung

Auskräglänge L ₁	97 mm
Vorschub f in PEEK CF30	2 mm/U
Nenn-Ø D _c	17 mm
Schafttoleranz	h6

Vorschub f in GFK CFK	1,6 mm/U
Schaft-Ø D _s	18 mm
Gesamtlänge L	150 mm
Schneidenlänge L _c	25 mm
Ø-Bereich	16,21 - 17,2 mm
Anzahl Schneiden Z	8
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	schwarz
Produktart	Reibwerkzeug mit nicht lösbaren Schneiden