

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer Form B DIN 376, unbeschichtet, M: M10****Bestelldaten**

Bestellnummer	131200 M10
GTIN	4045197069108
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:****Mit Schälanschnitt.****Alle Größen:** Schaft nach DIN 376 (= Schaft-Ø verjüngt), dadurch für größere Einsatziefen geeignet.Gr. M2; M2,5; M3 – **Ohne Vierkant. ISO 2 6H****HSS-E****Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	1,5 mm
Kernloch-Ø	8,5 mm
Gewinde-Ø	10 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant □	5,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	30 mm

Gewindeart	M
Gewindegröße	M10
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		