

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer Form B DIN 371, unbeschichtet, M: M8****Bestelldaten**

Bestellnummer	131150 M8
GTIN	4045197069016
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:****Mit Schälanschnitt.**Gr. M2,3 und M2,6 mit altem DIN-Profil. **ISO 2 6H****HSS-E****Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	1,25 mm
Gewinde-Ø	8 mm
Kernloch-Ø	6,8 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Schaft-Vierkant □	6,2 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	24 mm
Gewindeart	M

Gewindegröße	M8
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		