Garant

Maschinen-Gewindebohrer Form B DIN 376, unbeschichtet, M: M36

Bestelldaten

Bestellnummer	131200 M36
GTIN	4045197069214
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:
Mit Schälanschnitt.
Alle Größen: Schaft **nach DIN 376 (= Schaft-Ø verjüngt),** dadurch für größere Einsatztiefen geeignet.
Gr. M2; M2,5; M3 – **Ohne Vierkant. ISO 2 6H**
HSS

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	4
Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	32 mm
Gewinde-Ø	36 mm
Gewindesteigung	4 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D_s	28 mm
Gesamtlänge L	200 mm
Schaft-Vierkant ☐	22 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS
Gewindetiefe	108 mm

Gewindeart	M
Gewindegröße	M36
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		