

Garant**Maschinen-Gewindebohrer Form B DIN 371, unbeschichtet, M: M2,3****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 131150 M2,3 |
| GTIN | 4045197068927 |
| Artikelklasse | 11H |

Beschreibung**Ausführung:****Mit Schälanschnitt.**Gr. M2,3 und M2,6 mit altem DIN-Profil. **ISO 2 6H****HSS-E****Technische Beschreibung**

| | |
|-------------------------|----------|
| Gewinde-Ø | 2,3 mm |
| Kernloch-Ø | 1,9 mm |
| Gewindesteigung | 0,4 mm |
| Anzahl Spannuten | 2 |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Norm | DIN 371 |
| Schaft-Ø D _s | 2,8 mm |
| Gesamtlänge L | 45 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 2,1 mm |
| Toleranzklasse | ISO 2 6H |
| Schneidstoff | HSS E |
| Gewindetiefe | 6,9 mm |
| Gewindeart | M |
| Gewindegröße | M2,3 |

| | |
|----------------------------|---|
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | B |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | bedingt geeignet | | |