Garant

Maschinen-Gewindebohrer Form C DIN 371/376, TiN, M: M16

Bestelldaten

Bestellnummer	131250 M16
GTIN	4045197069290
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:
Mit TiN-Beschichtung für:
· **Verbesserte Verschleißeigenschaften.**
· **Geringere Neigung zu Materialaufschweißung.**
· **Höhere Schnittgeschwindigkeiten möglich.**
Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).
Mit Schälanschnitt.
(Form C) 2–3 Gänge Anschnitt – **ohne Schälanschnitt.** Auch für Grundloch einsetzbar. **ISO 2 6H**
HSS-E

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	4
Gewinde-∅	16 mm
Gewindesteigung	2 mm
Kernloch-∅	14 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Norm	DIN 376
Schaft-∅ D_s	12 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant ☐	9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H

Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	48 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M16
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	16 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	19 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		