

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer Form B DIN 371, unbeschichtet, M: M1,2****Bestelldaten**

Bestellnummer	131150 M1,2
GTIN	4045197068859
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:****Mit Schälanschnitt.**Gr. M2,3 und M2,6 mit altem DIN-Profil. **ISO 1 4H****HSS-E****Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	1,2 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Anzahl Spannuten	2
Kernloch-Ø	0,95 mm
Gewindesteigung	0,25 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	2,5 mm
Gesamtlänge L	40 mm
Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	3,6 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M1,2

Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		