

Garant
Maschinen-Gewindebohrer Form C DIN 371/376, TiN, M: M20

Bestelldaten

Bestellnummer	131250 M20
GTIN	4045197069306
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:
Mit TiN-Beschichtung für:

- **Verbesserte Verschleißigenschaften.**
- **Geringere Neigung zu Materialaufschweißung.**
- **Höhere Schnittgeschwindigkeiten möglich.**

 Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Mit Schälanschnitt.

 (Form C) 2–3 Gänge Anschnitt – **ohne Schälanschnitt**. Auch für Grundloch einsetzbar. **ISO 2 6H HSS-E**
Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	4
Kernloch-Ø	17,5 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindesteigung	2,5 mm
Gewinde-Ø	20 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	16 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Schaft-Vierkant □	12 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H

Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	60 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M20
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	16 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	19 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		