

Garant
Maschinen-Gewindebohrer Form B DIN 371, unbeschichtet, M: M1,4

Bestelldaten

Bestellnummer	131150 M1,4
GTIN	4045197068866
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:
Mit Schälanschnitt.

 Gr. M2,3 und M2,6 mit altem DIN-Profil. **ISO 1 4H**
HSS-E
Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	1,1 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Gewinde-Ø	1,4 mm
Gewindesteigung	0,3 mm
Anzahl Spannuten	2
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	2,5 mm
Gesamtlänge L	40 mm
Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	4,2 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M1,4

Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		