

Garant**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form CS, unbeschichtet, M: M5****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 131290 M5 |
| GTIN | 4045197069504 |
| Artikelklasse | 11H |

Beschreibung**Ausführung:****Mit Schälanschnitt.**(Form CS) 2–3 Gänge Anschnitt – **mit Schälanschnitt.****Vorteil:**

Höhere Verschleißfestigkeit.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,8 mm

Gesamtlänge L: 70 mm

Schaft-Ø D_s: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 4,2 mm

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|---------|
| Anzahl Spannuten | 3 |
| Kernloch-Ø | 4,2 mm |
| Gewinde-Ø | 5 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Gewindesteigung | 0,8 mm |
| Norm | DIN 371 |
| Schaft-Ø D _s | 6 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Gesamtlänge L | 70 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 4,9 mm |
| Toleranzklasse | ISO 2 6H |
| Schneidstoff | HSS E PM |
| Gewindetiefe | 15 mm |
| Gewindeart | M |
| Gewindegröße | M5 |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | CS |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 15 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 18 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 18 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 18 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | bedingt geeignet | 9 m/min | P |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | bedingt geeignet | | |

