Garant

Maschinen-Gewindebohrer Form B DIN 371, unbeschichtet, M: M1,6

Bestelldaten

Bestellnummer	131150 M1,6
GTIN	4045197068873
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:
Mit Schälanschnitt.
Gr. M2,3 und M2,6 mit altem DIN-Profil. **ISO 2 6H**
HSS-E

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	2
Gewinde-∅	1,6 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Kernloch-∅	1,25 mm
Gewindesteigung	0,35 mm
Norm	DIN 371
Schaft-∅ D_s	2,5 mm
Gesamtlänge L	40 mm
Schaft-Vierkant ☐	2,1 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	4,8 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M1,6

Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		