

Garant**Maschinen-Gewindebohrer Form B DIN 376, unbeschichtet, M: M18****Bestelldaten**

Bestellnummer	131200 M18
GTIN	4045197069146
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Mit Schälanschnitt.**

Alle Größen: Schaft nach DIN 376 (= Schaft-Ø verjüngt), dadurch für größere Einsatziefen geeignet.

Gr. M2; M2,5; M3 – Ohne Vierkant. ISO 2 6H

HSS-E**Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	15,5 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	18 mm
Gewindesteigung	2,5 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	14 mm
Gesamtlänge L	125 mm
Schaft-Vierkant □	11 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	54 mm

Gewindeart	M
Gewindegröße	M18
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		