

Garant
Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form CS, unbeschichtet, M: M6

Bestelldaten

Bestellnummer	131290 M6
GTIN	4045197069511
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:
Mit Schälanschnitt.

 (Form CS) 2–3 Gänge Anschnitt – **mit Schälanschnitt.**
Vorteil:

Höhere Verschleißfestigkeit.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 80 mm

 Schaft-Ø D_s: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 5 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1 mm
Gewinde-Ø	6 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	5 mm
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	6 mm

Gesamtlänge L	80 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	18 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M6
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	CS
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	15 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	9 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

