

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form CS, unbeschichtet, M: M8****Bestelldaten**

Bestellnummer	131290 M8
GTIN	4045197069528
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:****Mit Schälanschnitt.**(Form CS) 2–3 Gänge Anschnitt – **mit Schälanschnitt.****Vorteil:**

Höhere Verschleißfestigkeit.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,25 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Schaft-Vierkant □: 6,2 mm

Kernloch-Ø: 6,8 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	1,25 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	8 mm
Kernloch-Ø	6,8 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm

Gesamtlänge L	90 mm
Schaft-Vierkant □	6,2 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	24 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M8
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	CS
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	15 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	9 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

