

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, TiCN, MF: 10X1****Bestelldaten**

Bestellnummer	136270 10X1
GTIN	4045197079350
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:**

Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

**Empfehlung:**

Wir empfehlen bei **TOOLOX-Materialien, den Kernloch-Ø abweichend der DIN-Angaben** (siehe Tabelle) **0,05 bis 0,3 mm** größer zu bohren.

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 7 mm

Schaft-Vierkant □: 5,5 mm

Kernloch-Ø: 9 mm

**Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	9 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	1 mm
Gewinde-Ø	10 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Gesamtlänge L	90 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	5,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	20 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M10×1
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	rot
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	20 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	19 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	19 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	9 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	3 m/min	H
Öl	geeignet		

nass maximal

geeignet