

Garant**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, vaporisiert, MF: 12X1****Bestelldaten**

Bestellnummer	137055 12X1
GTIN	4045197272386
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:**

Oberfläche vaporisiert, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D_s: 9 mm

Schaft-Vierkant □: 7 mm

Kernloch-Ø: 11 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1 mm
Gewinde-Ø	12 mm
Kernloch-Ø	11 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Ø D _s	9 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant □	7 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX

Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	24 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M12×1
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	pink
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	9 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	4 m/min	S
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		