

Garant
Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, TiCN, MF: 12X1

Bestelldaten

Bestellnummer	136270 12X1
GTIN	4045197079367
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:

 Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Empfehlung:

 Wir empfehlen bei **TOOLOX-Materialien, den Kernloch-Ø abweichend der DIN-Angaben** (siehe Tabelle) **0,05 bis 0,3 mm** größer zu bohren.

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

 Schaft-Ø D_s: 9 mm

Schaft-Vierkant □: 7 mm

Kernloch-Ø: 11 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	4
Gewinde-Ø	12 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindesteigung	1 mm
Kernloch-Ø	11 mm
Schaft-Ø D _s	9 mm
Gesamtlänge L	100 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	7 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	24 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M12×1
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	rot
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	20 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	19 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	19 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	9 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	3 m/min	H
Öl	geeignet		

nass maximal

geeignet