

Garant**Maschinen-Gewindebohrer 6G DIN 371, unbeschichtet, M: M8****Bestelldaten**

Bestellnummer	131300 M8
GTIN	4045197069641
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Mit Schälanschnitt.****Toleranzklasse ISO 3 / 6G** = Übermaß 0,02 – 0,04 mm.**Verwendung:**

Für Werkstücke, die mit einer **galvanischen Schutzschicht** versehen werden, oder durch Härten leicht schrumpfen.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 3 6G

Gewindesteigung: 1,25 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

Schaft-Ø D_s: 8 mm

Schaft-Vierkant □: 6,2 mm

Kernloch-Ø: 6,8 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	6,8 mm
Gewindesteigung	1,25 mm
Gewinde-Ø	8 mm
Norm	DIN 371

Schaft-Ø D _s	8 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Schaft-Vierkant □	6,2 mm
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	24 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M8
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

