

Garant**Maschinen-Gewindebohrer Form B DIN 376, unbeschichtet, M: M30****Bestelldaten**

Bestellnummer	131200 M30
GTIN	4045197069191
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Mit Schälanschnitt.**

Alle Größen: Schaft nach DIN 376 (= Schaft-Ø verjüngt), dadurch für größere Einsatziefen geeignet.

Gr. M2; M2,5; M3 – **Ohne Vierkant. ISO 2 6H**

HSS

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	30 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	26,5 mm
Gewindesteigung	3,5 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	22 mm
Gesamtlänge L	180 mm
Schaft-Vierkant □	18 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS
Gewindetiefe	90 mm

Gewindeart	M
Gewindegröße	M30
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		