

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, vaporisiert, MF: 30X1,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	137055 30X1,5
GTIN	4045197585509
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:**

Oberfläche vaporisiert, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 150 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 22 mm

Schaft-Vierkant □: 18 mm

Kernloch-Ø: 28,5 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	4
Gewinde-Ø	30 mm
Kernloch-Ø	28,5 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Anzahl Spannuten	4
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	22 mm
Gesamtlänge L	150 mm
Schaft-Vierkant □	18 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX

Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	60 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M30×1,5
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	pink
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	9 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	4 m/min	S
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		