

**Garant****VHM-Reibahle HPC Grundloch, Diamant, Nenn-Ø DC: 4 mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	164357 4
GTIN	4045197513755
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Ausführung:**

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp<sup>3</sup>** der neuesten Generation, für die prozesssichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit**.

**NC-gerechte Ausführung** mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

**Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.**

Mit kurzen Schneiden und gerade genutzt.

**Verwendung:**

Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Grundloch-Bohrungen**.

Anzahl Schneiden Z: 4

Ø-Bereich: 3,7 - 4,2 mm

Schneidenlänge L<sub>c</sub>: 12 mm

Auskraglänge L<sub>1</sub>: 34 mm

Gesamtlänge L: 75 mm

Anzahl Schneiden Z: 4

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

**Technische Beschreibung**

Nenn-Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Schafttoleranz	h6
Vorschub f in PEEK CF30	0,8 mm/U
Auskraglänge L <sub>1</sub>	34 mm

Vorschub f in GFK CFK	0,7 mm/U
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gesamtlänge L	75 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	12 mm
Ø-Bereich	3,7 - 4,2 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grundloch
Farbring	schwarz
Produktart	Reibwerkzeug mit nicht lösba- ren Schneiden