

Garant**VHM-Reibahle HPC Grundloch, Diamant, Nenn-Ø DC: 9 mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	164357 9
GTIN	4045197513854
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Ausführung:**

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp³** der neuesten Generation, für die prozesssichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit.**

NC-gerechte Ausführung mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.

Mit kurzen Schneiden und gerade genutzt.

Verwendung:

Zum **HPC-/HSC-Reiben von Grundloch-Bohrungen.**

Anzahl Schneiden Z: 6

Ø-Bereich: 8,71 - 9,2 mm

Schneidenlänge L_c: 20 mm

Auskraglänge L₁: 55 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

Schaft-Ø D_s: 10 mm

Technische Beschreibung

Schafttoleranz	h6
Auskraglänge L ₁	55 mm
Vorschub f in PEEK CF30	1,5 mm/U
Nenn-Ø D _c	9 mm

Vorschub f in GFK CFK	1 mm/U
Schaft-Ø D _s	10 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schneidenlänge L _c	20 mm
Ø-Bereich	8,71 - 9,2 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grundloch
Farbring	schwarz
Produktart	Reibwerkzeug mit nicht lösablen Schneiden