



## Maschinen-Gewindebohrer HSS-E 6H, TiN, M× Steigung: 4X0,5



### Bestelldaten

Bestellnummer	137150 4X0,5
GTIN	4045197079619
Artikelklasse	11H

### Beschreibung

#### Ausführung:

Oberfläche mit hoher Schichthärte. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

#### Hinweis:

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 137160.**

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,5 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 63 mm

Schaft-Ø: 2,8 mm

Schaft-Vierkant: 2,1 mm

Kernloch-Ø: 3,5 mm

### Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	0,5 mm
Kernloch-Ø	3,5 mm
Gewinde-Ø	4 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Schaft-Ø	2,8 mm

Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	63 mm
Schaft-Vierkant	2,1 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	8 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	4×0,5
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün