



## Maschinen-Gewindebohrer HSS-E 6H, TiN, M× Steigung: 12X1,5



### Bestelldaten

Bestellnummer	137150 12X1,5
GTIN	4045197079695
Artikelklasse	11H

### Beschreibung

#### Ausführung:

Oberfläche mit hoher Schichthärte. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

#### Hinweis:

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 137160.**

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 100 mm

Schaft-Ø: 9 mm

Schaft-Vierkant: 7 mm

Kernloch-Ø: 10,5 mm

### Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,5 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	10,5 mm
Gewinde-Ø	12 mm
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Ø	9 mm

Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	100 mm
Schaft-Vierkant	7 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	24 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	12×1,5
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün