Garant

Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, vaporisiert, MF: 14X1

Bestelldaten

Bestellnummer	137055 14X1
GTIN	4045197272416
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:
Oberfläche vaporisiert, Kaltaufschweißungen werden vermindert.
Gewindeart: MF
Schneidstoff: HSS E PM
Norm: DIN 374
Toleranzklasse: ISO 2X 6HX
Gewindesteigung: 1 mm
Gesamtlänge L: 100 mm
Schaft-Ø D_s: 11 mm
Schaft-Vierkant □: 9 mm
Kernloch-Ø: 13 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	14 mm
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	13 mm
Gewindesteigung	1 mm
Schaft-Ø D_s	11 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX

Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	28 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M14×1
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	pink
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 900 N/mm²	bedingt geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	9 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm²	geeignet	4 m/min	S
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		