

Garant**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, TiCN, MF: 4X0,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	136270 4X0,5
GTIN	4045197079299
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:**

Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Empfehlung:

Wir empfehlen bei **TOOLOX-Materialien, den Kernloch-Ø abweichend der DIN-Angaben** (siehe Tabelle) **0,05 bis 0,3 mm** größer zu bohren.

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,5 mm

Gesamtlänge L: 63 mm

Schaft-Ø D_s: 2,8 mm

Schaft-Vierkant □: 2,1 mm

Kernloch-Ø: 3,5 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	4 mm
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	3,5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	0,5 mm
Schaft-Ø D _s	2,8 mm
Gesamtlänge L	63 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	2,1 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	8 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M4×0,5
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	rot
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	20 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	19 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	19 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	9 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	3 m/min	H
Öl	geeignet		

nass maximal

geeignet