

Garant**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form CS, unbeschichtet, M: M3****Bestelldaten**

Bestellnummer	131290 M3
GTIN	4045197069481
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Mit Schälanschnitt.**(Form CS) 2–3 Gänge Anschnitt – **mit Schälanschnitt.****Vorteil:**

Höhere Verschleißfestigkeit.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,5 mm

Gesamtlänge L: 56 mm

Schaft-Ø D_s: 3,5 mm

Schaft-Vierkant □: 2,7 mm

Kernloch-Ø: 2,5 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	3 mm
Gewindesteigung	0,5 mm
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	2,5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	3,5 mm

Gesamtlänge L	56 mm
Schaft-Vierkant □	2,7 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	9 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M3
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	CS
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	15 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	9 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

