



Maschinen-Gewindebohrer HSS-E 6H, TiN, M× Steigung: 5X0,5



Bestelldaten

Bestellnummer	137150 5X0,5
GTIN	4045197079626
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Oberfläche mit hoher Schichthärte. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 137160.

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,5 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 70 mm

Schaft-Ø: 3,5 mm

Schaft-Vierkant: 2,7 mm

Kernloch-Ø: 4,5 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	5 mm
Gewindesteigung	0,5 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Kernloch-Ø	4,5 mm
Schaft-Ø	3,5 mm

Gesamtlänge L _{ges}	70 mm
Schaft-Vierkant	2,7 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	10 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	5×0,5
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün