

Garant**Maschinen-Gewindebohrer, vaporisiert, MF: 3X0,35****Bestelldaten**

Bestellnummer	136260 3X0,35
GTIN	4045197079107
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:**

Oberfläche vaporisiert, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,35 mm

Gesamtlänge L: 56 mm

Schaft-Ø D_s: 2,2 mm

Kernloch-Ø: 2,65 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	3 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	2,65 mm
Gewindesteigung	0,35 mm
Schaft-Ø D _s	2,2 mm
Gesamtlänge L	56 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374

Gewindetiefe	9 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M3×0,35
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	9 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		