

**Garant****VHM-Reibahle HPC Grundloch, Diamant, Nenn-Ø DC: 10 mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	164357 10
GTIN	4045197513878
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Ausführung:**

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp<sup>3</sup>** der neuesten Generation, für die prozesssichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit**.

**NC-gerechte Ausführung** mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn- oder Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

**Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.**

Mit kurzen Schneiden und gerade genutzt.

**Verwendung:**

Zum **HPC-/HSC-Reiben von Grundloch-Bohrungen**.

Anzahl Schneiden Z: 6

Ø-Bereich: 9,71 - 10,2 mm

Schneidenlänge L<sub>c</sub>: 20 mm

Auskraglänge L<sub>1</sub>: 76 mm

Gesamtlänge L: 120 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

**Technische Beschreibung**

Vorschub f in GFK CFK	1 mm/U
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Schafttoleranz	h6
Auskraglänge L <sub>1</sub>	76 mm

Vorschub $f$ in PEEK CF30	1,5 mm/U
Schaft- $\varnothing$ $D_s$	10 mm
Gesamtlänge $L$	120 mm
Schneidenlänge $L_c$	20 mm
$\varnothing$ -Bereich	9,71 - 10,2 mm
Anzahl Schneiden $Z$	6
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grundloch
Farbring	schwarz
Produktart	Reibwerkzeug mit nicht lösablen Schneiden