

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, vaporisiert, MF: 16X1****Bestelldaten**

Bestellnummer	137055 16X1
GTIN	4045197272430
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:**

Oberfläche vaporisiert, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 15 mm

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	16 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Kernloch-Ø	15 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindesteigung	1 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX

Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	32 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M16×1
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	pink
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	9 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	4 m/min	S
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		