

Garant
Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, TiCN, MF: 20X1,5

Bestelldaten

Bestellnummer	136270 20X1,5
GTIN	4045197079411
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:

 Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Empfehlung:

 Wir empfehlen bei **TOOLOX-Materialien, den Kernloch-Ø abweichend der DIN-Angaben** (siehe Tabelle) **0,05 bis 0,3 mm** größer zu bohren.

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 125 mm

 Schaft-Ø D_s: 16 mm

Schaft-Vierkant □: 12 mm

Kernloch-Ø: 18,5 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,5 mm
Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	18,5 mm
Gewinde-Ø	20 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Schaft-Ø D _s	16 mm
Gesamtlänge L	125 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	12 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	40 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M20×1,5
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	rot
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	20 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	19 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	19 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	9 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	3 m/min	H
Öl	geeignet		

nass maximal

geeignet