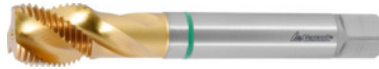




## Maschinen-Gewindebohrer HSS-E 6H, TiN, M× Steigung: 18X1,5



### Bestelldaten

Bestellnummer	137150 18X1,5
GTIN	4045197079725
Artikelklasse	11H

### Beschreibung

#### Ausführung:

Oberfläche mit hoher Schichthärte. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

#### Hinweis:

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 137160.**

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 110 mm

Schaft-Ø: 14 mm

Schaft-Vierkant: 11 mm

Kernloch-Ø: 16,5 mm

### Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	16,5 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	1,5 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Gewinde-Ø	18 mm
Schaft-Ø	14 mm

Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	110 mm
Schaft-Vierkant	11 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	36 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M18×1,5
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün